

Курс обучения 3D печати



Товар из категорий: [Обучение](#)

Ссылка на товар: <http://goprinters.ru/catalog/obuchenie/kurs-obucheniya-3d-pechati/>

Краткое описание

Специалист с углубленной подготовкой научит Ваших сотрудников профессиональной работе на любом оборудовании. Обучение происходит с учетом Ваших потребностей и существующего уровня знаний, на Вашей территории.

Описание товара

Полный курс по обучению 3D печати для предприятий и учебных учреждений

Наш курс позволит внедрить технологию максимально быстро на ваше предприятие и снизить время освоения технологии с долгих месяцев до нескольких недель. Ваше оборудование должно работать правильно и с учетом Ваших потребностей приносить пользу предприятию!

Используя интерактивный метод обучения, Ваши сотрудники (группа до 5 чел.) глубоко изучат тему 3D печати и смогут выдавать результат профессионального уровня.

Для новичков данный курс широко охватит все самые важные темы, которым необходимо научиться для достижения максимального результата с Вашим оборудованием.

Для опытных пользователей курс представляет собой более подробный разбор всех функций.

Курс может быть изменен под Ваши требования.

Для образовательных учреждений курс продается со существенной скидкой (до 70%) - свяжитесь с нами любым удобным способом для уточнения информации!

Каждый сотрудник получает сертификат специалиста 3D печати и базовый набор инструментов для работы с моделями!

В зависимости от удаленности места проведения обучения, цена может быть увеличена из-за транспортных расходов.

Программа обучения 3D печати I часть (1 день) Краткий обзор популярных FDM машин.

Picaso, MakerBot, Ultimaker, Witbox, Felix – основные отличия и преимущества.

Примеры прикладного применения 3D-печати.

Конкретные примеры печати из опыта компании «GOPRINTERS.RU» и партнеров.

Техника безопасности.

Меры предосторожности при работе с 3D-принтером. Рекомендации к рабочему месту и помещению.

Калибровка рабочего стола.

Как правильно откалибровать рабочую область и почему это важно? Процесс калибровки. Проверка калибровки и идеальное расстояние между соплом и платформой.

Материалы для печати.

Виды пластиковой нити: ABS, PLA, Nylon, PVA, Flex и другие. Преимущества и недостатки. Оптимальные настройки для печати разными материалами. Что выбрать под конкретный случай?

Выбор оптимальных настроек для печати. Толщина слоя – Выбираем оптимальный параметр.

Скорость печати – Подводные камни при выборе скорости печати. В каких случаях ее можно увеличить и нужно уменьшить?

Температура печати – Температурный режим подогрева стола, почему он необходим? Печать без подогрева стола. Режимы для оптимальной печати ABS и PLA пластиком. Почему качество печати отличается у разных производителей пластика?

Как найти оптимальный температурный режим при наилучшем качестве печати?

Заполнение изделия - На что влияет? Как подобрать оптимальный параметр и в каком случае?

Толщина стенок – На что влияет и как определить минимальный параметр?

Поддержки – В каких случаях обязательны и как это определить? Типы и виды поддержек. Материалы для печати поддержек.

Краткий обзор ПО Cura/Repetier Host/Polygon

Основные отличия. Интерфейс программ и настройка задания для 3D-принтера. Экспертные настройки для профессионалов.

Практика.

Подготавливаем задание для 3D-принтера. Запуск и контроль печати на наличие ошибок и сбоев. Распечатка калибровочного кубика (теста) с двумя разными настройками.

II часть (2 день) Тест на закрепление пройденного материала. Способы улучшения адгезии.

Что такое адгезия? Способы ее улучшения.

Деламинация.

Как ее избежать? Рекомендации по моделированию моделей для предотвращения деламинации. Методы борьбы и настройки печати.

Способы улучшения качества печатаемого изделия. Методы снижения расхода материала. Правила хранения пластика и подготовка к загрузке в принтер. Возможные проблемы при печати и способы их решения.

Забивание сопла. Перелив пластика. Недоэкструзия. Горизонтальные смещения слоев.

Самостоятельное обслуживание 3D-принтера.

Смена материала. Замена сопла. Обновление прошивки. Снятие модели со стола.

Методы постобработки модели.

Постобработка ABS пластика. Постобработка PLA пластика. Способы удаления поддержек. Инструменты для постобработки.

Печать тестовой модели. Итоговый тест. Дополнительную информацию Вы можете запросить по телефону: +7(343) 383-35-06